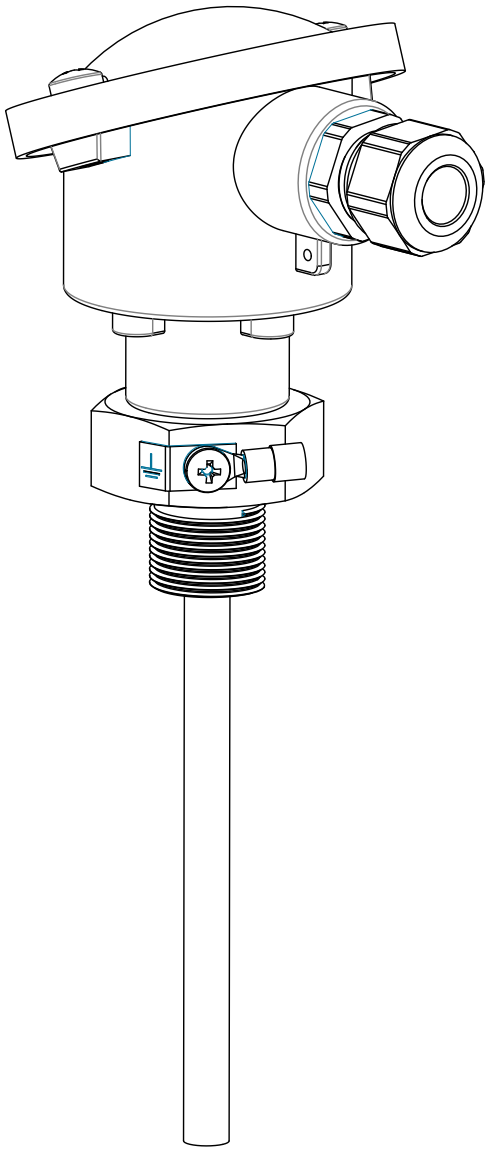
TT

sonda termometrica multipunto con guaina in AISI304



documentazione tecnica IT Revisione del 01/02/2024

sgm lektra

INDICE

1-GARANZIA	pag. 3
2-PRODOTTO	pag. 4
3-CARATTERISTICHE TECNICHE	pag. 5
4-DIMENSIONI	pag. 6
5-INSTALLAZIONE	pag. 8
6-CONNESSIONI ELETTRICHE	pag. 11
7-CERTIFICATO COLLAUDO/QUALITA'	pag. 12

1-GARANZIA

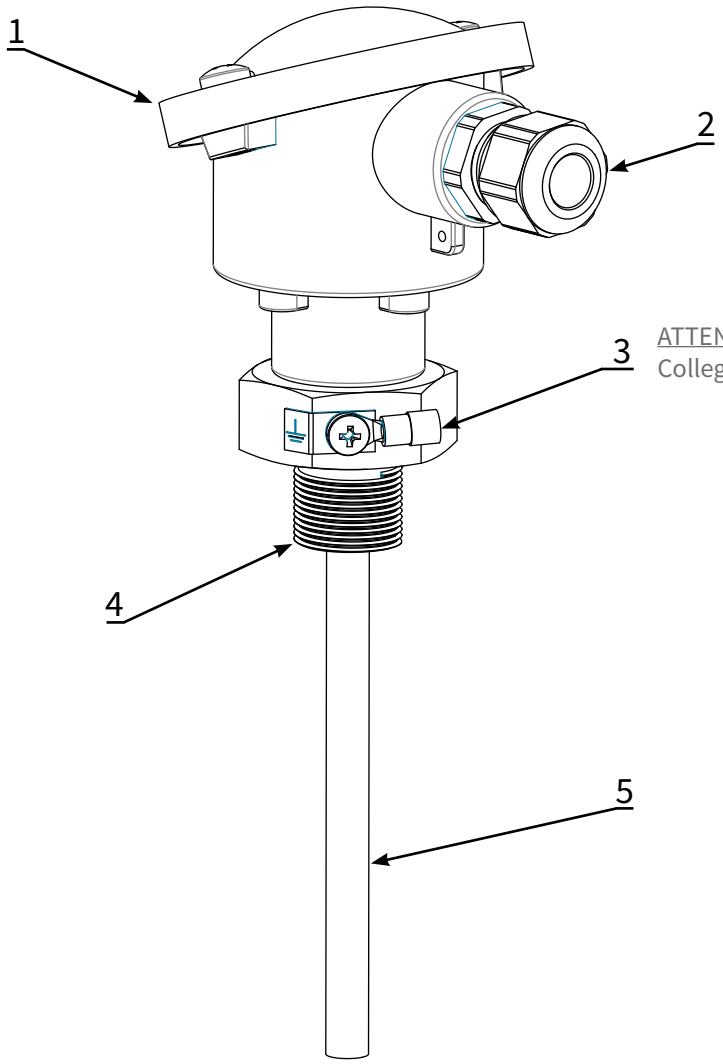
SGM LEKTRA SRL si impegna a porre rimedio a qualsiasi vizio, difetto o mancanza, verificatosi entro 12 mesi dalla data di consegna, purchè sia ad essa imputabile e sia stato notificato nei termini previsti.
SGM LEKTRA SRL potrà scegliere se riparare o sostituire i Prodotti difettosi.
I Prodotti sostituiti in garanzia godranno della ulteriore garanzia di 12 mesi.
I Prodotti riparati in garanzia godranno della garanzia fino al termine originale.
Le parti dei Prodotti riparati fuori garanzia godranno di una garanzia di 3 mesi.
I Prodotti sono garantiti rispondenti a particolari specifiche, caratteristiche tecniche o condizioni di utilizzo solo se ciò è espressamente convenuto nel Contratto di acquisto o nei documenti da esso richiamati.
La garanzia della SGM LEKTRA SRL assorbe e sostituisce le garanzie e le responsabilità, sia contrattuali che extracontrattuali, originate dalla fornitura quali, ad esempio, risarcimento di danni, rimborsi di spese, ecc., sia nei confronti del Cliente, sia nei confronti di terzi.
La garanzia decade nel caso di manomissioni o di utilizzo improprio dei Prodotti.

ATTENZIONE!

Il collegamento della massa a terra è fondamentale per la protezione contro le scariche elettrostatiche prodotte dallo sfregamento del prodotto misurato.

N.B.: L'assenza di un adeguato collegamento di messa a terra fa decadere automaticamente la garanzia del prodotto.

2-PRODOTTO

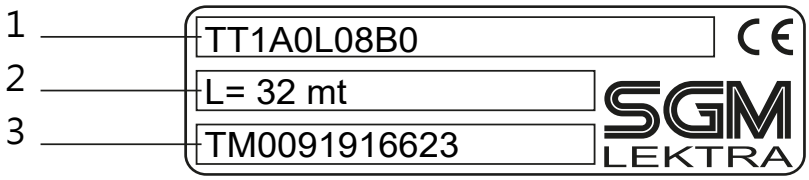


ATTENZIONE!
Collegare tutte le sonde a terra

1. Testa DIN B
2. Pressacavo PG9
3. Collegamento messa a terra
4. Attacco al processo
5. Fune termometrica

2.1 - IDENTIFICAZIONE

Ogni strumento presenta una targhetta adesiva di identificazione sulla quale vengono riportati i principali dati dello strumento. Nella seguente immagine vengono descritte le informazioni ed i dati presenti sulla targhetta.



1. Codice prodotto
2. Lunghezza fune termometrica
3. Numero di serie

3-CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale della custodia
alluminio verniciato epoxy

Materiale fune termometrica
AISI304

Raggio medio minimo di curvatura fune termometrica
800mm

Attacco al processo
1/2” G AISI304
Kit per fissaggio sottotetto in AVP con archetto e 1mt. di catena
Flangia DN40 PN6 in AVP
Flangia DN40 PN6 in PP

Protezione meccanica custodia
IP 66

Protezione meccanica fune termometrica ø8
IP68

Punti di rilevamento
n° 1 ÷ xx (max n°12)

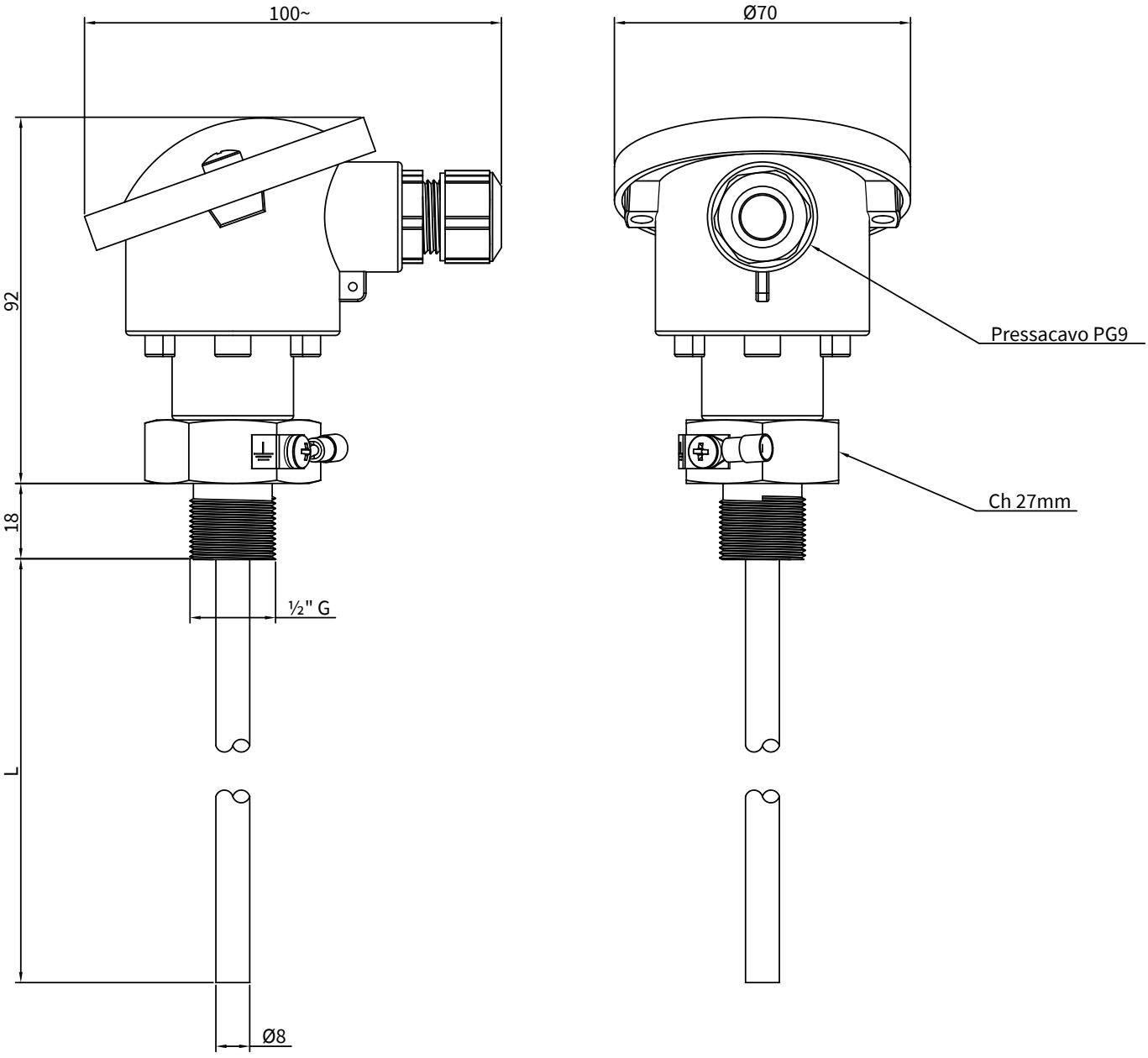
Range di misura
-30 ÷ +125°C

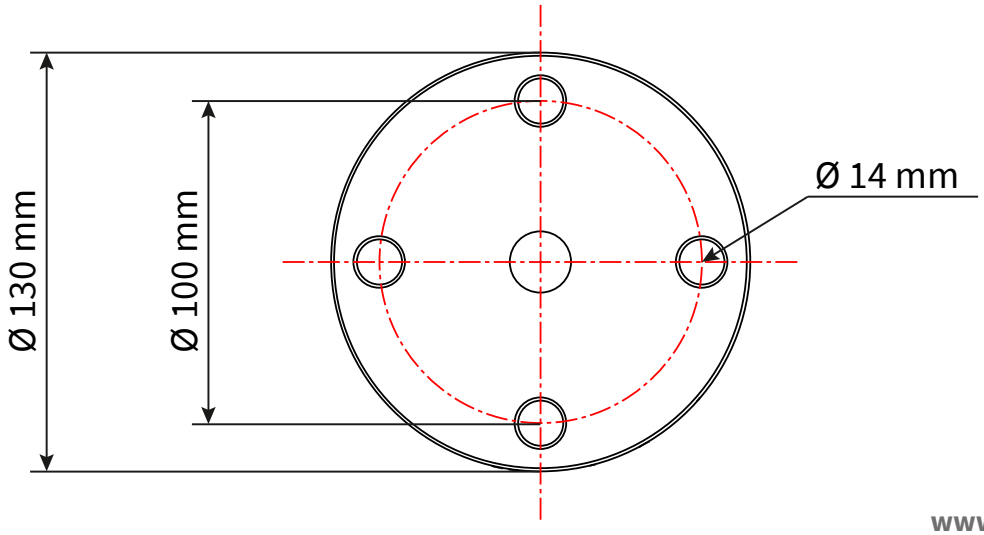
Accuratezza
±0,5°C (nel campo di -10°C ÷ +85°C)

Certificazione
ATEX II 1D I66 T125°C
ATEX Zone 22

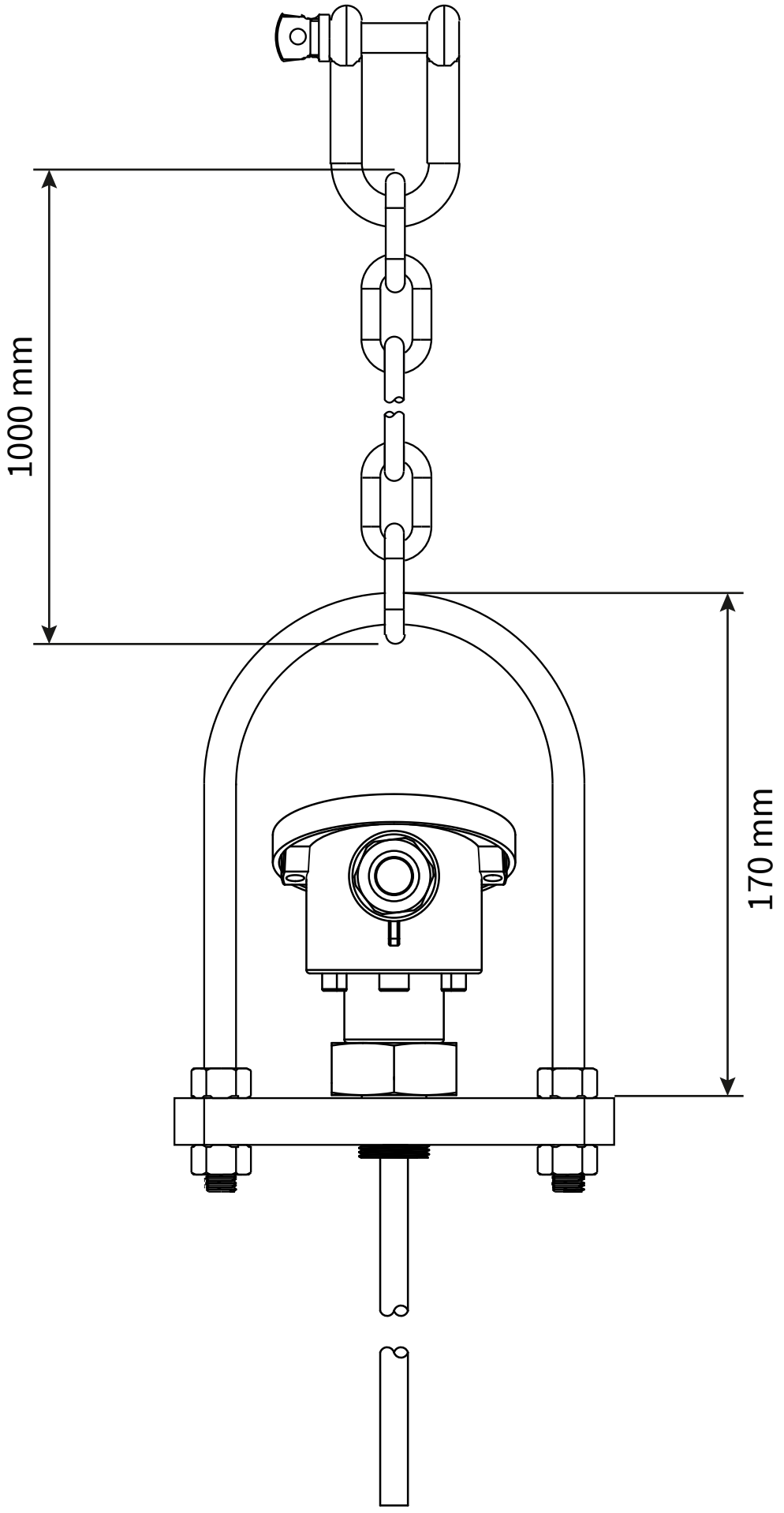
4-DIMENSIONI

4.1 - DIMENSIONI MECCANICHE





4.3 - GANCIO PER FISSAGGIO SOTTOTETTO



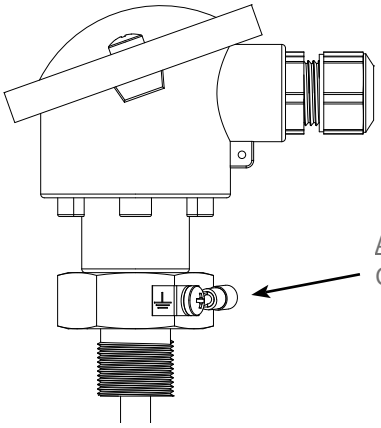
5-INSTALLAZIONE

5.1 - PRECAUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

- L'installazione deve essere effettuata solo da personale qualificato ed in conformità con le normative vigenti.
- L'apparecchiatura deve essere utilizzata solamente dopo aver recepito correttamente le istruzioni del presente manuale.
- Rispettare sempre i dati di targa per l'alimentazione ed i collegamenti elettrici.
- Utilizzare solamente il raccordo filettato (Chiave 27) per inserire la sonda nel processo; non forzare l'inserimento utilizzando la custodia come punto di rotazione.
- Un utilizzo non corretto del dispositivo potrebbe causare danni a persone, al prodotto ed alle apparecchiature ad esso collegate.
- Serrare adeguatamente il pressacavo ed il coperchio.

5.2 - MESSA A TERRA

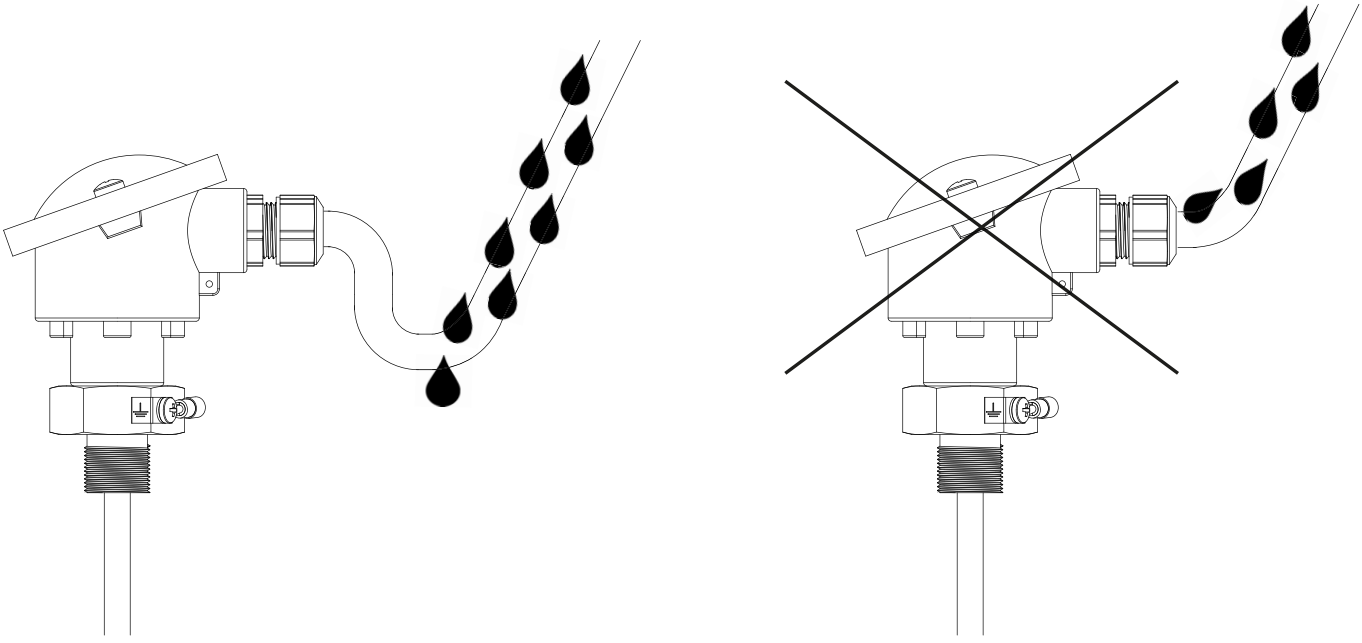
Il collegamenti della masse a terra è fondamentale per la protezione contro le scariche elettrostatiche prodotte dallo sfregamento del prodotto misurato.
N.B.: L'assenza di un adeguato collegamento di messa a terra fa decadere automaticamente la garanzia del prodotto.



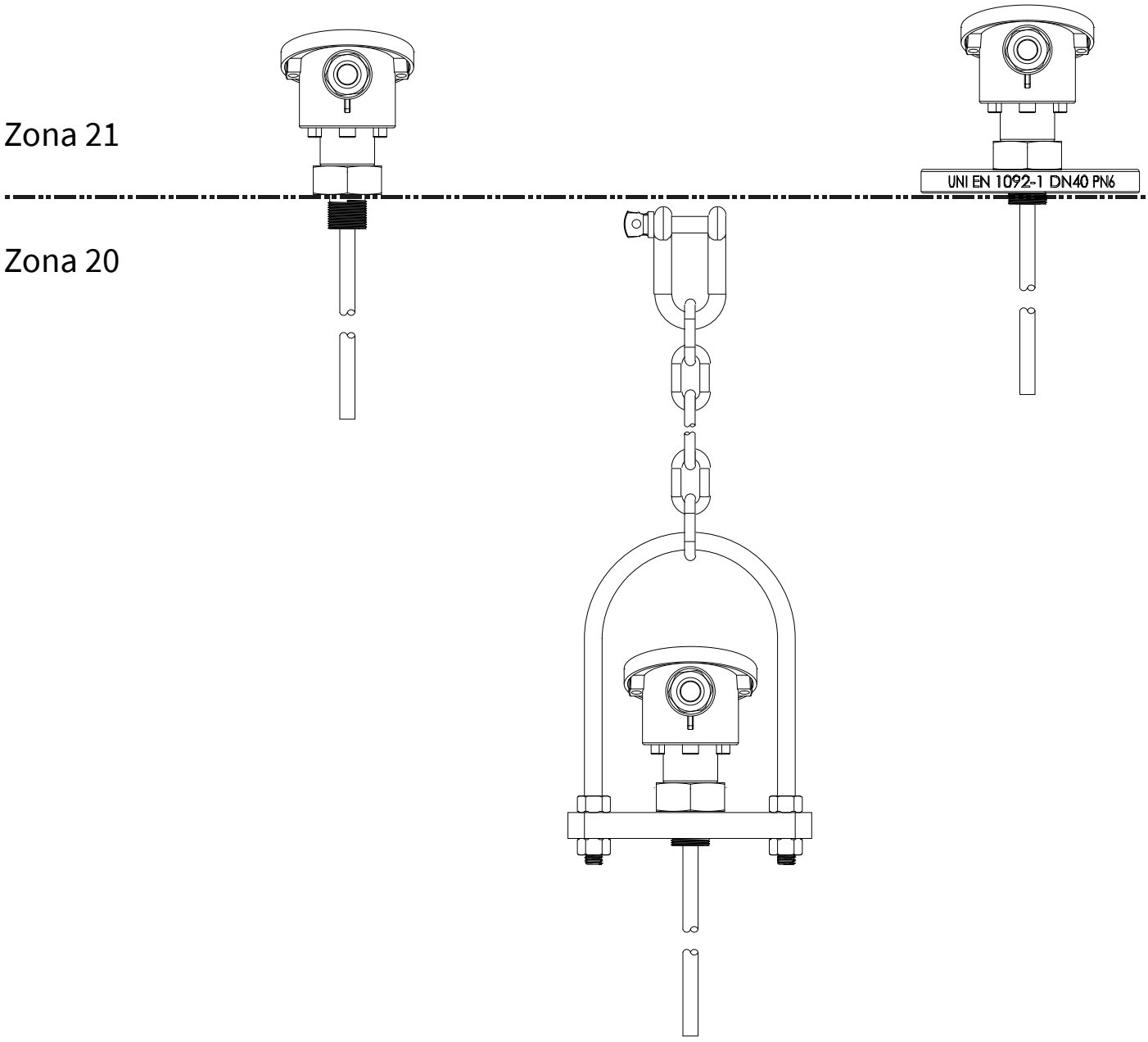
ATTENZIONE!
Collegare tutte le sonde a terra

5.3 - CONSIGLI PER IL MONTAGGIO ESTERNO

- Chiudere correttamente il coperchio e il pressacavo PG9 stringendo a fondo.
- Per i collegamenti tra le sonde TT ed il MUX utilizzare il cavo FUTP2PR AWG624/1 CAT. 5E o equivalente.
- Posizionare i cavi in uscita dal pressacavo in maniera tale da formare una curva verso il basso; così facendo la condensa e/o l'acqua piovana tenderanno a sgocciolare dal fondo della curva (come da figura sottostante).



5.4 - IDENTIFICAZIONE ZONA ATEX



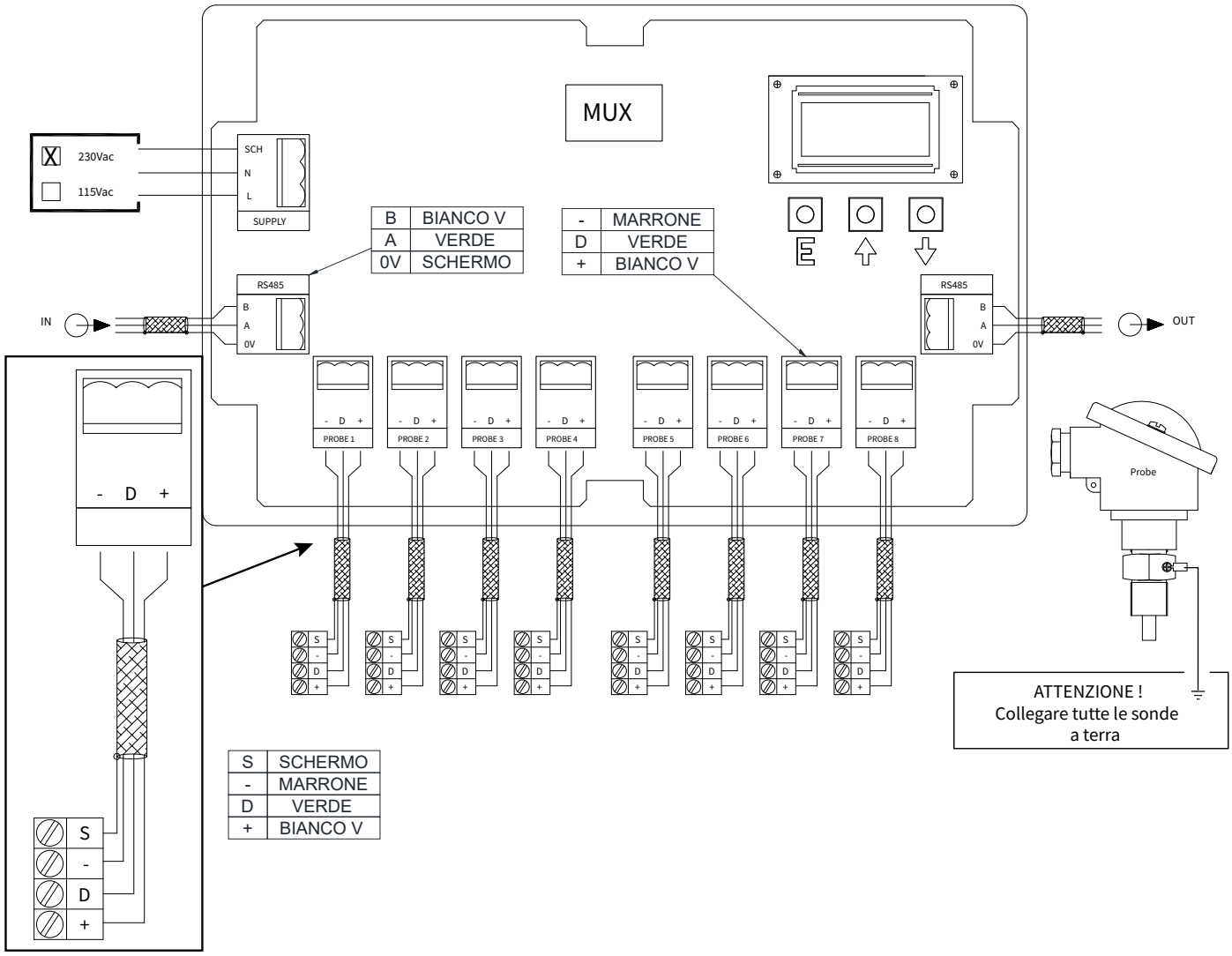
5.5 - SPECIFICHE TECNICHE CAVO DI COLLEGAMENTO SONDE TT

Cavo FUTP2PR AWG 6 24/1 CAT. 5E	
Conduttori	Filo rigido in rame Ø 0,50mm
Isolamento	Polietilene Ø 1,00mm +-0,1
Colori	2 bianchi-verde-marrone
Conduttori cordati a coppie	Verde - bianco V / marrone - bianco M
Cordatura	Coppie cordate tra loro
Schermo	Nastro poliestere + filo continuità in rame stagnato +nastro Mylar
Guaina	PVC RZ BLU RAL 5015 Ø 5,90mm + -0,50
Marcatura	SGM-LEKTRA-525B025A-F UTP 2PR AWG 6 24/1 CAT 5E + marcatura metrica
Temperatura di esercizio	-25°C+70°C (posa fissa)
Tensione di prova	1,5KV V.c.a.
Tensione di lavoro	300/300V
Raggio di curvatura	8 volte il diametro
Norme di riferimento	CEI 20-35 - IEC 332.1 – CEI 20-37 ROHS 2011/65/UE(ROHS 2)

6-CONNESSIONI ELETTRICHE

6.1 - COLLEGAMENTI

- Rimuovere il coperchio di chiusura ed i tappi dai pressacavi.
- Inserire i cavi di connessione tra le sonde TT ed il MUX facendoli passare attraverso i pressacavi.
- Collegare i cavi ai relativi morsetti come da paragrafi successivi.
- Serrare a fondo i pressacavi e chiudere il coperchio per garantire il grado di protezione IP66.



Tutti i collegamenti delle sonde devono essere eseguiti con cavo schermato FUTP2PR AWG 6 24/1 CAT. 5E o equivalenti.
Lo schermo deve essere solo nel morsetto “S” della sonda.
Il cavo di ogni sonda non deve superare i 50mt e deve essere posizionato lontano dai cavi di potenza e di alimentazioni, utilizzando gli appositi connettori.

ATTENZIONE! L’inversione dei collegamenti provoca seri danni alle sonde.

7-CERTIFICATO COLLAUDO/QUALITÀ

CE

In conformità alle procedure di produzione e collaudo certifico che lo strumento:

TT ..... matricola n°: .....

soddisfa le caratteristiche tecniche citate nel paragrafo DATI TECNICI ed è conforme alle procedure costruttive

Responsabile controllo qualità: ..... Data di fabbricazione e collaudo: .....

SGM-LEKTRA S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, 49
20053 Rodano (MI) - ITALY
tel: ++39 02 95328257
fax: ++39 02 95328321
e-mail: info@sgm-lektra.com
web: sgm-lektra.com

sgm lektra